

Pozzetto a saldare o flangiato (da barra)

Esecuzione conforme a DIN 43772 forma 4, 4F

Modelli TW55-6, TW55-7

Scheda tecnica WIKA TW 95.55

Applicazioni

- Industria chimica, tecnologia di processo, costruzione di apparecchiature
- Per condizioni di processo gravose

Caratteristiche distintive

- Esecuzione conforme a DIN 43772
- Modello TW55-6: forma 4 a saldare
Modello TW55-7: forma 4F con flangia
- Rivestimento con elevata resistenza alla corrosione (modello TW55-7)



Fig. a sinistra: pozzetto a saldare, modello TW55-6
Fig. a destra: pozzetto flangiato, modello TW55-7

Descrizione

Ogni pozzetto termometrico è un componente importante per qualsiasi punto di misura della temperatura. Viene usato per separare il processo dall'area circostante, proteggendo così l'ambiente ed il personale operativo e mantenendo lontani i fluidi aggressivi, le alte pressioni e le velocità di processo e dallo stesso sensore di temperatura, consentendo quindi al termometro di essere sostituito durante il funzionamento.

Considerate le molteplici applicazioni esistono molte varianti riguardo le esecuzioni e i materiali. Il tipo di attacco al processo e la metodologia di costruzione sono importanti criteri per definire l'adeguata esecuzione. La prima differenziazione è riconducibile al tipo di attacco al processo che per i pozzetti può essere flangiato, saldato o filettato. La seconda differenziazione riguarda il tipo di costruzione che può esser fatta partendo da un tubo o da barra piena.

I pozzetti ricavati da tubo possono avere un attacco al processo filettato e saldato e la punta chiusa tramite un'ulteriore saldatura. Per i pozzetti ricavati da barra si parte da uno spezzone di metallo pieno.

Le serie TW55 dei pozzetti da barra con attacco flangiato o a saldare sono adatti all'utilizzo con numerosi termometri elettrici e meccanici di WIKA.

Grazie alla loro esecuzione conforme a DIN 43772, questi pozzetti termometrici per elevati carichi di processo sono adatti per l'industria chimica, la tecnologia di processo e la costruzione di apparecchiature.

Versione standard

Materiale del pozzetto

Acciaio inox 1.4571, 316/316L

Acciaio 1.0460, 1.5415, 1.7335, 1.7380

Attacco al processo

- Diametro esterno del pozzetto (diametro della testa)
Ø 18 mm, Ø 24 mm, Ø 26 mm, Ø 32 mm
- Flange in conformità alle norme nazionali e internazionali come ad es. EN 1092-1, DIN 2527, ASME

Collegamento al termometro

M14 x 1,5, M18 x 1,5, G ½, G ¾ female

Diametro del foro

Ø 3,5 mm, Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Profondità d'immersione U₁, lunghezza del cono U e lunghezza totale L

Combinazioni delle versioni, vedi tabella a pagina 4

Rivestimento

- PFA
Spessore del rivestimento min. 0,4 mm (standard) o min. 0,6 mm (opzione)
- ECTFE (Halar®)
Spessore dello strato min. 0,6 mm

Max. temperatura di processo, pressione di processo

In base a

- Diagramma di carico DIN 43772
- Esecuzione del pozzetto termometrico
 - Dimensioni
 - Materiale
 - Pressione nominale flangia
 - Rivestimento
- Condizioni di processo
 - Velocità del flusso
 - Densità del fluido

Halar® ECTFE è un marchio registrato dell'azienda Solvay Solexis.

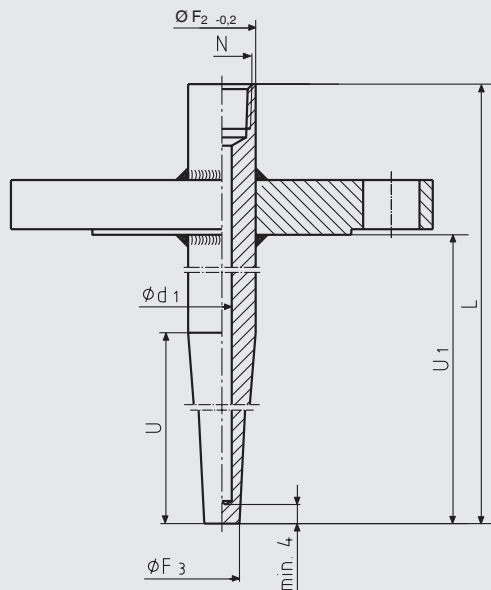
Opzioni

- Altre dimensioni e materiali a richiesta
- Certificati
- Il calcolo del pozzetto termometrico Dittrich/Klotter è consigliato in applicazioni critiche e può essere richiesto ai tecnici WIKA.

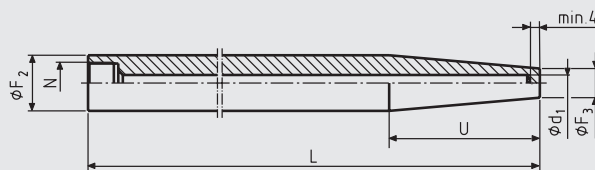
Per ulteriori informazioni, vedere la Informazione tecnica IN 00.15 "Calcolo della resistenza dei pozzetti termometrici".

Dimensioni in mm

Modello TW55-7



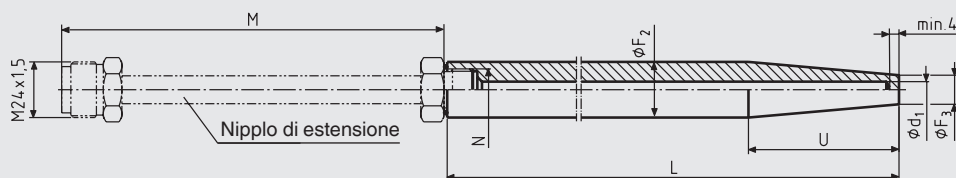
Modello TW55-6



Legenda:

- L Lunghezza totale
- U₁ Lunghezza immersione
- U Lunghezza del cono
- N Collegamento al termometro
- Ø d₁ Diametro del foro
- Ø F₂ Diametro esterno del pozzetto (diametro della testa)
- Ø F₃ Diametro della punta
- M Lunghezza tubo di estensione

Modello TW55-6 con tubo di estensione



Lunghezze standard modello TW55-7

Dimensioni in mm			Peso in kg	
L	U	U ₁	DN 25, PN 40	DN 50, PN 40
200	65	130	1,9	3,8
260	125	190	2,1	4,0
410 ¹⁾	275	340	2,3	4,2

Lunghezze standard modello TW55-6

Dimensioni in mm		Peso in kg
L	U	
110	65	0,24
110	73	0,23
140	65	0,34
170	133	0,34
200	65	0,54
200	125	0,45
260	125	0,65
410 ²⁾	275	0,92

Connessione filettata standard

Dimensioni in mm					
N	Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	H ₁	H ₂
M14 x 1,5	3,5	18	9	16	13
M18 x 1,5	7	24	12,5	16	13
G ½	7	26	12,5	19	15
G ½	9	26	15	19	15
G ¾	11	32	17	22	17

1) Non con foro Ø d₁ = 3,5 mm

2) Standard della lunghezza del tubo di estensione M = 165 mm

Lunghezze del bulbo adatte

■ Termometri con quadrante

Esecuzione dell'attacco	Lunghezza del bulbo l_1	
	senza tubo di estensione	con tubo di estensione
S, 4, 5	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$	-
2	$l_1 = L - 30 \text{ mm}$	-
3	-	$l_1 = L + M - 10 \text{ mm}^{3)}$

■ Termometro a vetro

Esecuzione dell'attacco	Lunghezza del bulbo l_1	
	senza tubo di estensione	con tubo di estensione
E	$l_1 = L - 10 \text{ mm}$	-
3	-	$l_1 = L + M - 10 \text{ mm}^{3)}$

3) Standard della lunghezza del tubo di estensione $M = 165 \text{ mm}$

Combinazioni delle versioni profondità d'immersione U_1 , lunghezza del cono U e lunghezza totale L in mm

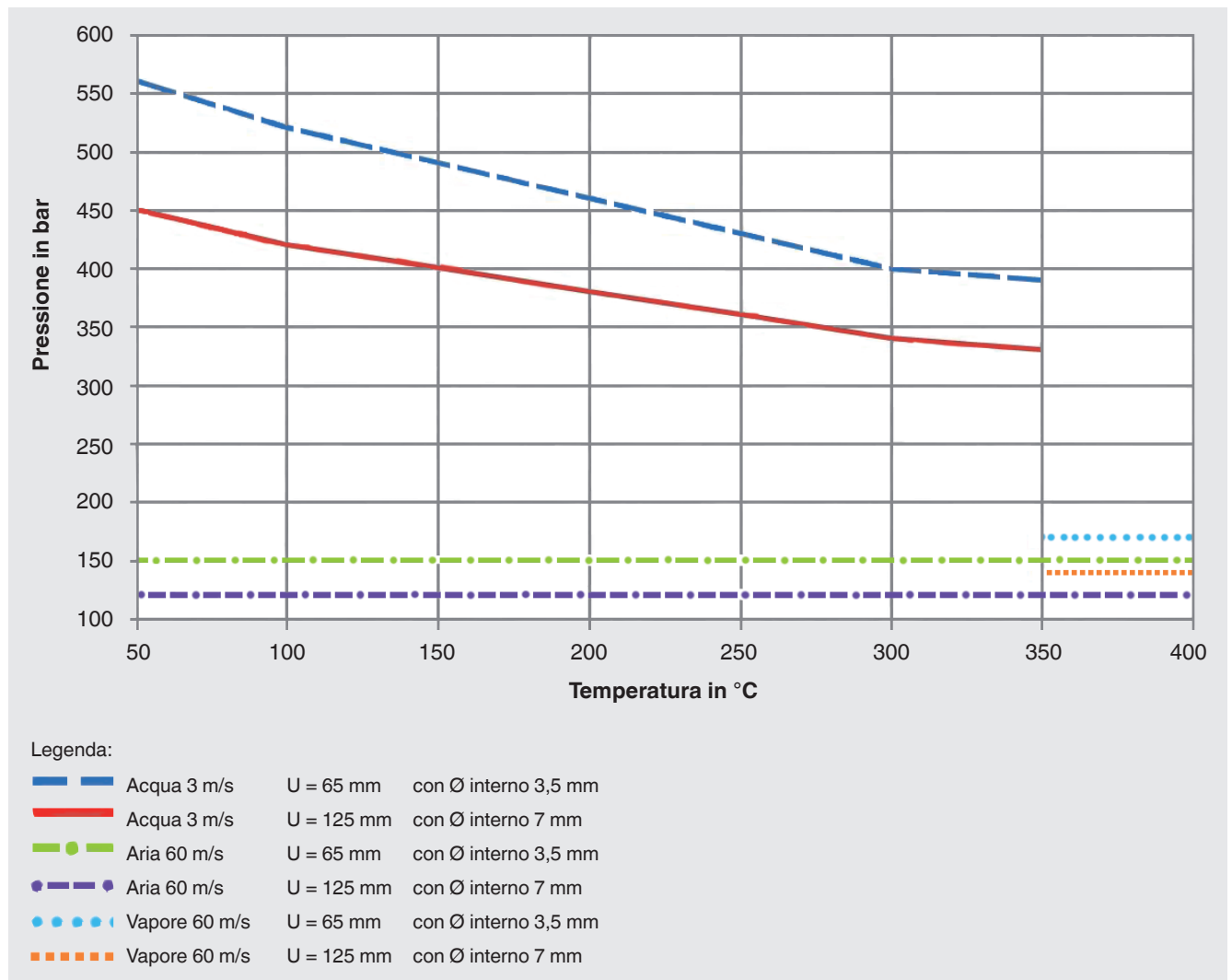
Pozzetto	Lunghezza immersione	Lunghezza del cono	Lunghezza totale
Modello	U_1	U	L
TW55-6 (forma 4 a saldare)	-	65, 73, 125, 133, 275	110, 140, 170, 200, 260, 410
TW55-7 (forma 4F con flangia)	130, 190, 340	65, 125, 275	200, 260, 410

Rugosità delle superfici di tenuta

Norma per la flangia		AARH in μinch	Ra in μm	Rz in μm
ASME B16.5	Stock finish	125 ... 250	3,2 ... 6,3	-
	Smooth finish	< 125	< 3,2	-
	RTJ	< 63	< 1,6	-
	Tongue/groove	< 125	< 3,2	-
EN 1092-1	Forma B1	-	3,2 ... 12,5	12,5 ... 50
	Forma B2	-	0,8 ... 3,2	3,2 ... 12,5
DIN 2527	Forma C	-	-	40 ... 160
	Forma E	-	-	< 16

Diagramma pressione e temperatura ¹⁾

Pozzetto modello TW55 in acciaio inox 1.4571



1) La portata dipende dai parametri sottoelencati:

- Fluido di processo
- Pressione di processo
- Temperatura di processo (a seconda del rivestimento selezionato)
- Velocità del flusso
- Esecuzione del pozzetto (dimensioni, materiale)

Informazioni per l'ordine

Modello / Forma pozzetto termometrico / Materiale pozzetto termometrico / Diametro testa Ø F₂ / Connessione al termometro / Diametro del foro Ø d₁ / Diametro nominale DN / Stadio di pressione PN / Superficie di tenuta / Diametro punta Ø F₃ / Profondità di immersione U / Lunghezza totale L / Rivestimento / Montaggio con termometro / Certificati / Opzioni

© 2007 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. tutti i diritti riservati.
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.

