

OBSOLETE

Thermomètres

Doigts de gant

pris dans la masse, à visser, exécution selon DIN 43 772

Forme 6 • Modèle SD600G

Forme 9 • Modèle SD900G

Utilisation

Les doigts de gant modèles SD 600 G et SD 900 G sont vissés dans les installations technologiques, et conviennent pour des charges de processus élevées comme elles peuvent se produire en conséquence de courants, températures, pressions ou vibrations.

Exécution standard

Matière du doigt de gant

acier CrNi 1.4571

Raccord au processus

G ½ B, G ¾ B

Raccord au thermomètre

SD 600 G: taraudage G ½, G ¾

SD 900 G: filetage extérieur G ½ B, G ¾ B

Perçage

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm

Longueur utile

SD600G: 82, 142, 182, 232, 382 mm

SD900G: 73, 110, 170, 260, 410 mm

Longueur totale

longueur utile + 28 mm

Température maxi de processus ¹⁾

600 °C

Pression maxi de processus (statique) ¹⁾

150 bar

Options

- autres dimensions et matières
- certificats et attestations
- calculs de résistance du doigt de gant selon Dittrich / Klotter recommandées comme prestation d'engineering de WIKA pour des applications critiques; les données suivantes sont nécessaires pour le calcul:
 - pression de processus (en bar ou en psi)
 - température de processus (en °C ou en °F)
 - vitesse de courant du fluide (en m/s)
 - densité du fluide (en kg/m³)
 - dimensions et matière du doigt de gant

1) La charge admise dépend des paramètres suivants:

- Fluide du processus
- Pression et température du processus
- Vitesse de courant du fluide
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matière)



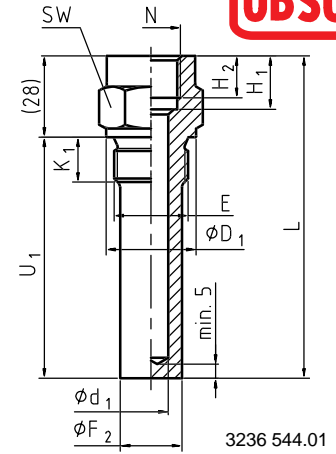
SD600G

SD900G

Dimensions

Modèle SD600G

Dimensions en mm									Poids en kg		
E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₂	H ₁	H ₂	K ₁	SW	U ₁ = 82 mm	U ₁ = 382 mm	
G ½ B	G ½	7	26	17	19	15	14	27	0,220	0,670	
		9							0,210	0,590	
		11							0,190	0,500	
G ¾ B	G ¾	7	32	19	22	17	16	32	0,280	0,720	
		9							0,270	0,650	
		11							0,250	0,630	
	G ¾	7		17					19	0,310	0,820
		9								0,300	0,750
		11								0,290	0,740



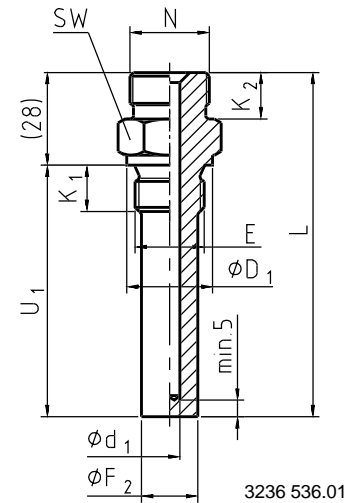
Légende

- E Raccord processus
- H₁ Profondeur du perçage pour le taraudage
- H₂ Longueur du taraudage
- K₁ Longueur du filetage de fixation
- K₂ Longueur du filetage de fixation du
- L Longueur totale
- N Raccord au thermomètre
- SW Surplat de l'hexagone
- U₁ Longueur utile
- Ø d₁ Perçage
- Ø D₁ Diamètre de la surface d'étanchéité
- Ø F₂ Diamètre extérieur du doigt de gant

Dimensions

Modèle SD900G

Dimensions en mm								Poids en kg	
E	N	Ø d ₁	Ø D ₁	Ø F ₂	K ₁	K ₂	SW	U ₁ = 73 mm	U ₁ = 410 mm
G ½ B	G ½ B	7	26	17	14	12	27	0,220	0,720
		9						0,200	0,640
		11						0,180	0,530
G ¾ B	G ¾ B	7	32	19	16	14	32	0,310	0,790
		9						0,290	0,710
		11						0,290	0,780



Longueurs de plongeur appropriées aux thermomètres mécaniques

Thermomètres indicateurs

Modèle de doigt de gant	Forme du raccord	Longueur du plongeur l ₁	
SD600G	S/4/5	l ₁ = L - 10 mm	ou l ₁ = U ₁ + 18 mm
	2	l ₁ = L - 30 mm	ou l ₁ = U ₁ - 2 mm
SD900G	3	l ₁ = L - 12 mm	ou l ₁ = U ₁ + 16 mm

Thermomètres en verre pour machines

Modèle de doigt de gant	Forme du raccord	Raccord thermomètre au processus	Longueur du plongeur l ₁	
SD600G	E	tous	l ₁ = L - 10 mm	ou l ₁ = U ₁ + 18 mm
SD900G	3	G ½	l ₁ = L - 12 mm	ou l ₁ = U ₁ + 16 mm
		G ¾	l ₁ = L - 8 mm	ou l ₁ = U ₁ + 20 mm

Caractéristiques de commande

Modèle / matière / raccord au processus / raccord au thermomètre / perçage / longueur utile / options

Les appareils décrits répondent de par leur construction, leurs dimensions et leurs matériaux à la situation actuelle de la technologie. Nous nous réservons le droit de modifications et de changements de matériaux.



WIKAL Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 Tel.: (0 93 72) 132-0 · Fax: (0 93 72) 132-406
 http://www.wika.de · E-mail: info@wika.de