

# Skyddsror med gänga eller för instickning/insvetsning (flera delar) Utförande enligt DIN 43772 form 2, 3, 2G, 3G Typerna TW35-2, TW35-3, TW35-4, TW35-5

WIKA datablad TW 95.35

## Användningar

- Kemi, processteknik, apparattillverkning
- Vid låga och medelhöga belastningar från processen

## Kännetecknen effekt

- Utförande enligt DIN 43772
- Typ TW35-2: form 2 (rakt)  
Typ TW35-3: form 3 (avsmalnande)  
Typ TW35-4: form 2G (rakt)  
Typ TW35-5: form 3G (avsmalnande)
- Med integrerat halsrör
- Typerna TW35-3, TW35-5: utförande med snabb reaktion

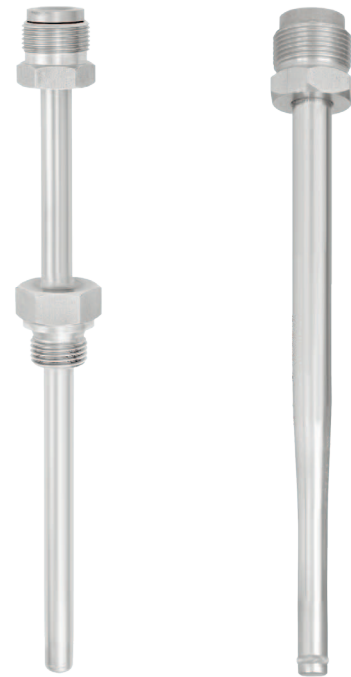


Bild till vänster: skyddsror med gänga, typ TW35-4 (form 2G)

Bild till höger: skyddsror för instickning/insvetsning, typ TW35-3 (form 3)

## Beskrivning

Varje skyddsror är en viktig komponent vid en temperaturmät punkt. Det är till för avgränsning av processen mot omgivningen och skyddar på detta sätt miljön och driftpersonalen och håller aggressiva medier samt höga tryck och flödes hastigheter borta från den egentliga temperaturgivaren och möjliggör tack vare detta byte av termometern under pågående drift.

På grund av de i det närmaste obegränsade användningsmöjligheterna finns det en mängd olika varianter, t.ex. olika konstruktion av skyddsroren och olika material. Typen av processanslutning samt den grundläggande tillverkningsmetoden är ett viktigt kriterium för konstruktionsmässiga skillnader. Det går principiellt att skilja på skyddsror för inskruvning, för insvetsning eller med flänsanslutning.

Dessutom skiljer man mellan skyddsror med flera delar och i ett stycke. Skyddsror i flera delar monteras som ett rör som tillsluts på spetsen genom ett påsvetsat bottenstycke. Skyddsror i ett stycke tillverkas av ett massivt stångmaterial.

Skyddsroren i typserien TW35 för inskruvning eller insvetsning, som är konstruerade i flera delar, är avsedda för användning tillsammans med elektriska och mekaniska WIKA-termometrar.

På grund av konstruktionen enligt DIN 43772 är dessa skyddsror lämpliga för låga och medelhöga processbelastningar inom kemi, processteknik och apparattillverkning.

## Standardutförande

### Skyddsörsmaterial

CrNi-Stahl 1.4571

### Processanslutning

Yttergänga G ½ B, G 1 B, M20 x 1,5, ½ NPT eller utan gänga för instickning/insvetsning

### Anslutning till termometern

Tryckskruv M24 x 1,5 vridbar

### Hål

Ø 6,1 mm, Ø 7 mm, Ø 9 mm

### Monteringslängd U1

enligt DIN 43772 eller kundens specifikation

### Total längd L

Typ TW35-4: monteringslängd U1 + 145 mm

Typ TW35-5: monteringslängd U1 + 147 mm

### Max. processtemperatur, processtryck

Beror på

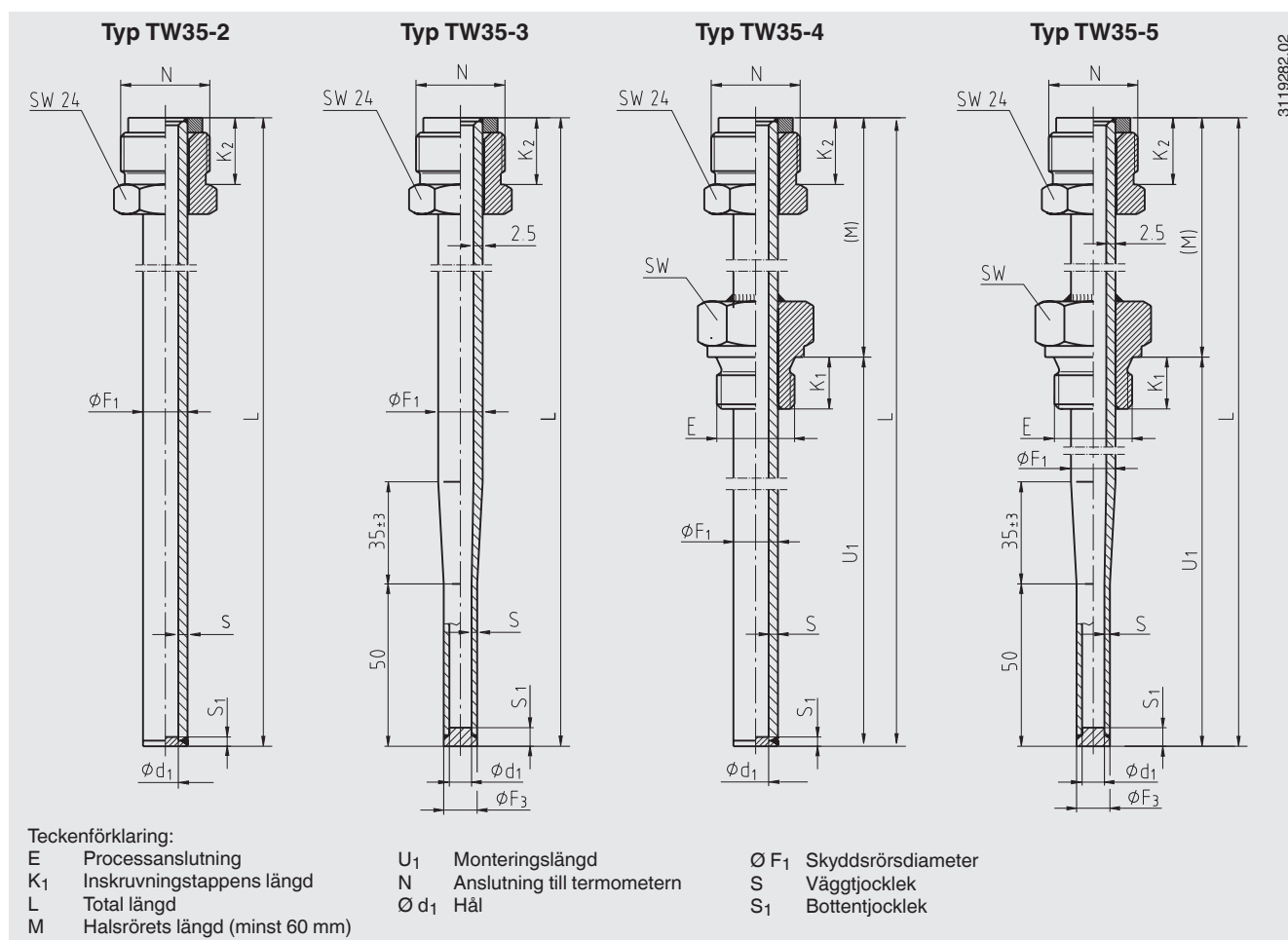
- Belastningsdiagram DIN 43772
- Skyddsörsutförande
  - Mått
  - Material
- Processförhållanden
  - Flödes hastighet
  - Mediedensitet

### Tillval

- Andra mått och material
- Intyg
- Beräkning av skyddsör enligt Dittrich/Klotter rekommenderas som en ingenjörstjänst från WIKA vid kritiska användningsförhållanden

Ytterligare information finns i Teknisk information IN 00.15 "Hållfasthetsberäkningar för skyddsör".

## Mått i mm



3119282.02

Mått i mm					Vikt i kg
Ø d <sub>1</sub>	Ø F <sub>1</sub>	S	S <sub>1</sub>	E	L = 305 mm
7	11	2	3	G ½ B, G 1 B, M20 x 1,5, ½ NPT	0,23
7	12	2,5	3,5	G ½ B, G 1 B, M20 x 1,5, ½ NPT	0,35
9	14	2,5	3,5	G ½ B, G 1 B, M20 x 1,5, ½ NPT	0,23
6,1	12	2,5	5	G ½ B, G 1 B, M20 x 1,5, ½ NPT	0,23

### Lämpliga doppskaftslängder för mekaniska visartermometrar

Anslutningskonstruktion	Doppskaftslängd I <sub>1</sub>
S, 3, 4, 5	I <sub>1</sub> = L - 10 mm resp. I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + M - 10 mm
2	I <sub>1</sub> = L - 30 mm resp. I <sub>1</sub> = U <sub>1</sub> + M - 30 mm

### Beställningsinformation

Typ / Skyddsrörsform / Skyddsrörsmaterial / Processanslutning / Anslutning till termometern / Monteringslängd U<sub>1</sub> / Total längd L / Rörmått / Montering med termometer / Intyg / Tillval

© 2013 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, med ensamrätt.  
 Tekniska data för de apparater som beskrivs i detta dokument motsvarar den aktuella tekniska utvecklingsnivån.  
 Vi förbehåller oss rätten till ändringar och byte av material.

WIKA datablad TW 95.35 · 06/2012

Sidan 3 av 3

This document was translated by a professional translator, and is, to the best of our knowledge, linguistically correct. WIKA points out that the translation has been made at the customer's request and has not been independently checked for technical correctness (, since WIKA does not have a subsidiary with Swedish as its national language).



**WIKAL Alexander Wiegand SE & Co. KG**  
 Alexander-Wiegand-Straße 30  
 63911 Klingenberg/Germany  
 Tel. (+49) 9372/132-0  
 Fax (+49) 9372/132-406  
 E-mail info@wika.de  
 www.wika.de