

## Attacco al processo per EN 837

Scheda tecnica WIKA IN 00.03

### Applicazioni

- Definizione degli attacchi al processo per gli strumenti di misura della pressione WIKA

### Varianti

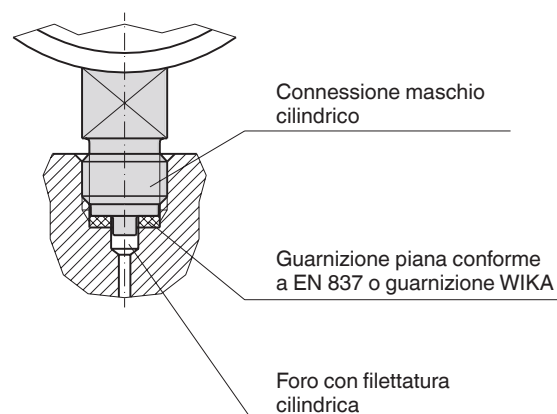
- Attacchi al processo con filettatura cilindrica
- Attacchi al processo con filettatura conica
- Attacchi speciali specifici dell'industria

### Descrizione

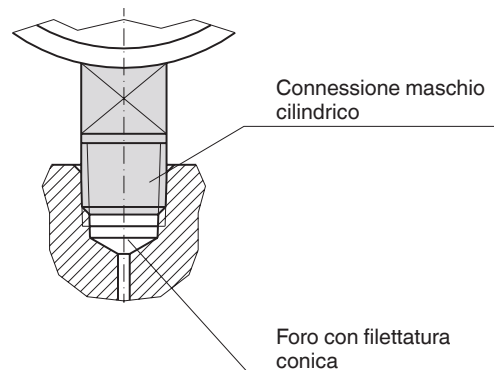
WIKA offre manometri con vari attacchi di pressione in modo da soddisfare i requisiti per le applicazioni dei clienti.

Per gli strumenti di misura della pressione con filettatura gas cilindrica o conica sono indicati attacchi di pressione di varie dimensioni.

La pressione massima consentita di un attacco al processo è il risultato della combinazione della dimensione di filettatura e del materiale. Per una selezione di attacchi al processo rappresentativi la correlazione viene illustrata in una tabella a pagina 3.

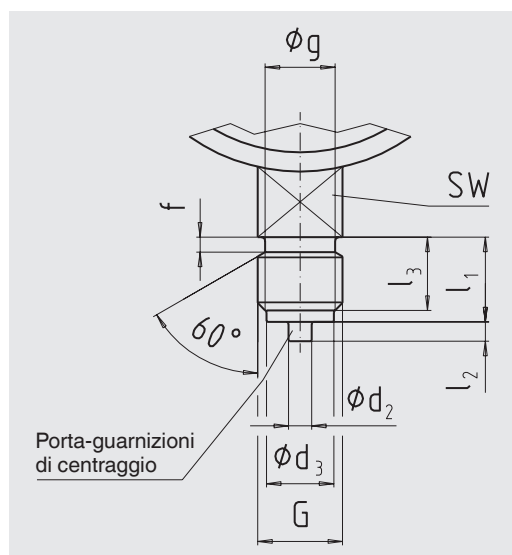


### Esempio di montaggio con filettatura cilindrica



### Esempio di montaggio con filettatura conica

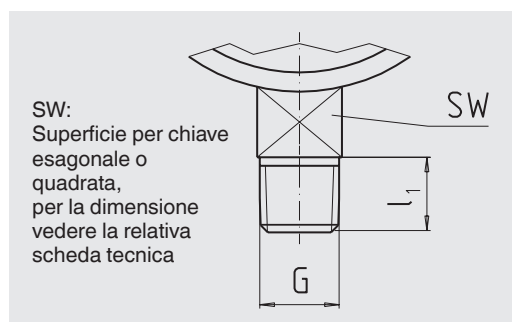
## Connessione maschio cilindrico con filettatura parallela



| Cilindrica<br>filettatura<br>G | Dimensioni in mm |      |                 |                 |           |               |                    |               |
|--------------------------------|------------------|------|-----------------|-----------------|-----------|---------------|--------------------|---------------|
|                                | d2               | d3   | f con<br>Ottone | Acciaio<br>inox | g<br>-0,2 | $l_1$<br>+0,3 | $l_2$<br>$\pm 0,1$ | $l_3$<br>+0,3 |
| G 1/8 1)                       | 2)               | 8    | 2)              | 2)              | 2)        | 10            | 2)                 | 8             |
| M10 x 1                        | 2)               | 8    | 2)              | 2)              | 2)        | 10            | 2)                 | 8             |
| G 1/4 1)                       | 5                | 9,5  | 2               | 3               | 11        | 13            | 2                  | 11            |
| M12 x 1,5                      | 5                | 9,5  | 2               | 3               | 9,7       | 13            | 2                  | 11            |
| G 3/8                          | 5,5              | 13   | 2               | 3               | 14,5      | 16            | 3                  | 13            |
| G 1/2 1)                       | 6                | 17,5 | 3               | 4               | 18        | 20            | 3                  | 17            |
| M20 x 1,5                      | 6                | 17,5 | 3               | 4               | 17,7      | 20            | 3                  | 17            |

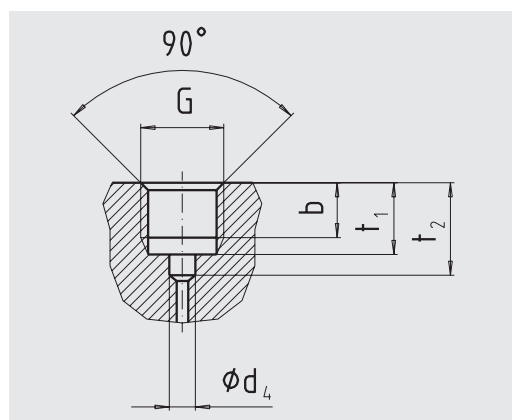
- 1) Preferibilmente con versioni standard WIKA  
2) Con WIKA senza porta guarnizioni di centraggio, anziché la smussatura del filetto

## Connessione maschio cilindrico con filettatura conica



| Conica<br>filettatura<br>G | Dimensioni in mm<br>$l_1$<br>min. |
|----------------------------|-----------------------------------|
| 1/8 NPT, R 1/8             | 10                                |
| 1/4 NPT, R 1/4             | 13                                |
| 3/8 NPT, R 3/8             | 15                                |
| 1/2 NPT, R 1/2             | 19                                |

## Foro filettato con filettatura femmina cilindrica



| Cilindrica<br>Filettatura femmina<br>G | Dimensioni in mm |        |               |               |
|--|------------------|--------|---------------|---------------|
|  | b<br>min.        | $d_4$  | $t_1$<br>-0,5 | $t_2$<br>min. |
| G 1/8 1)                               | 7,5              | 4,4 3) | 10            | 13            |
| M10 x 1                                | 7,5              | 4,5 3) | 10            | 13            |
| G 1/4 1)                               | 10               | 5,5    | 13            | 16,5          |
| M12 x 1,5                              | 9,5              | 5,5    | 13            | 16,5          |
| G 3/8                                  | 12               | 6,5    | 16            | 19,5          |
| G 1/2 1)                               | 15               | 7      | 19            | 24,5          |
| M20 x 1,5                              | 15,5             | 7      | 19            | 24,5          |

- 1) Preferibilmente con versioni standard WIKA  
3) Può essere omesso con strumenti WIKA in quanto senza porta-guarnizioni di centraggio

### Norme per filettature

- Filettature cilindriche: Filettature tubo, codice G, conforme a ISO 228-1  
Filettature metriche ISO, codice M, conforme a DIN 13
- Filettature coniche: Filettature tubo, codice NPT, conforme a ANSI / ASME B1.20.1  
Filettature tubo, codice R, conforme a ISO 7

## Pressione massima ammissibile

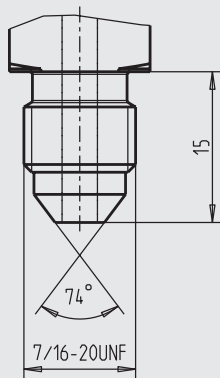
| Filettatura <sup>1)</sup> | Pressione massima ammissibile <sup>2)</sup> |        |              |        |        |        |
|---------------------------|---|--------|--------------|--------|--------|--------|
|                           | Lega di rame                                |        | Acciaio inox |        | Monel® |        |
|                           | bar   | psi    | bar          | psi    | bar    | psi    |
| G 1/8                     | 400   | 6.000  | 400          | 6.000  | 400    | 6.000  |
| G 1/4                     | 600   | 8.600  | 1.000        | 15.000 | 1.000  | 15.000 |
| G 3/8                     | 600   | 8.600  | 1.000        | 15.000 | 1.000  | 15.000 |
| G 1/2                     | 1.000                                       | 15.000 | 2.500        | 36.000 | 2.500  | 36.000 |
| M10 x 1                   | 400   | 6.000  | 400          | 6.000  | 400    | 6.000  |
| M12 x 1,5                 | 400   | 6.000  | 400          | 6.000  | 400    | 6.000  |
| M20 x 1,5                 | 1.000                                       | 15.000 | 2.500        | 36.000 | 2.500  | 36.000 |
| 1/8 NPT, R 1/8            | 400   | 6.000  | 400          | 6.000  | 400    | 6.000  |
| 1/4 NPT, R 1/4            | 600   | 8.600  | 1.000        | 15.000 | 1.000  | 15.000 |
| 3/8 NPT, R 3/8            | 600   | 8.600  | 1.000        | 15.000 | 1.000  | 15.000 |
| 1/2 NPT, R 1/2            | 1.000                                       | 15.000 | 1.600        | 23.000 | 1.600  | 23.000 |
| 7/16-20 UNF               | 400   | 6.000  | 800          | 12.000 | 800    | 12.000 |

1) Valido per gli standard di filettatura per connessioni maschio cilindriche e le filettature femmina menzionati a pagina 2.

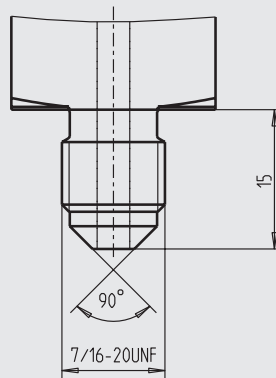
2) I valori specificati per la massima pressione sono valori arrotondati e sono assegnati alla scala di campo standard più vicina.

## Esempi di attacchi al processo specifici dell'industria

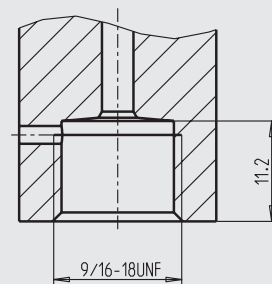
**Attacco idraulico  
con cono di tenuta da 74°  
SAE J 514**



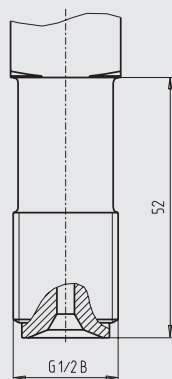
**Attacco per refrigeranti  
con cono di tenuta da 90°  
SAE J 513**



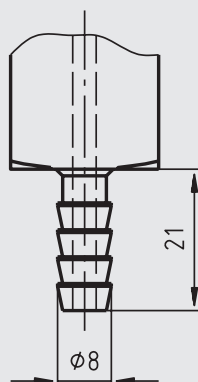
**Attacco al processo ad alta  
pressione secondo Autoclave  
Engineering o  
Nova Swiss M16 x 1,5 femmina**



**Attacco al processo ad alta pressione  
(HP) per connessione con anello di  
tenuta a lente, conforme a EN 837**



**Attacco per tubo flessibile**



Altri attacchi di processo su  
richiesta

© 2000 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. tutti i diritti riservati.  
Le specifiche tecniche riportate in questo documento rappresentano lo stato dell'arte al momento della pubblicazione.  
Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche ed ai materiali.



**WIKAI Italia Srl & C. Sas**  
Via Marconi, 8  
20020 Arese (MI)  
Tel. +39 02 93861-1  
Fax +39 02 93861-74  
info@wika.it  
www.wika.it